СТРЕНГОВЫЕ ГРАНУЛЯТОРЫ СЕРИИ LZ

Стренговые грануляторы предназначены для резки стренг из полимерных материалов или композитов на гранулы заданного размера. Компания Labtech Engineering серийно производит широкий ассортимент грануляторов различной производительности: от компактных машин с производительностью до 15 кг/час до мощных грануляторов, обеспечивающих резку стренг со скоростью до 400 кг/час. Грануляторы имеют механический прижим стренг к металлическому приводному ролику при помощи подпружиненного обрезиненного ролика. Система обдува камеры резки сжатым воздухом не позволяет забиваться камере резки и снимает статический заряд с гранул.

Все грануляторы оснащены системами обеспечения безопасности: Кнопкой аварийной остановки, концевыми выключателями двери, закрывающей камеру резки.

Грануляторы предназначены для использования в составе линий компаундирования на основе двухшнековых экструдеров различной производительности, но также имеется возможность использовать их отдельно.

Наименование параметра	LZ-80	LZ-120	LZ-200
Мощность привода ножа	0.37 кВт	0.75 кВт	4 кВт
Мощность опционального регулируемого привода подающего валка	0.18 кВт	0.37 кВт	0.75 кВт
Скорость вращения ножа	От 50 до 1400 об/мин	От 50 до 1200 об/мин	От 50 до 1000 об/мин
Количество режущих кромок роторного ножа	6	20	32
Скорость подачи стренги	От 2 до 36 м/мин	От 10 до 70 м/мин	От 20 до 80 м/мин
Максимальное количество стренг (3 мм)	3	8	24
Ширина щели подачи стренг	25 мм	50 мм	100 мм
Максимальная производительность (для пластика плотностью 1.0 г/см^3)	15 кг/час	150 кг/час	400 кг/час
Запасные части	Запасная фреза из высокопрочной стали Запасные ножи из высокопрочной стали Запасной подающий ролик с подшипниками		

КОМПАКТНЫЙ РОТОРНЫЙ ГРАНУЛЯТОР LZ-80

Компактный гранулятор LZ-80 с переменной скоростью двигателя от 0 до 1400 об мин с фрезой имеющей 6 режущих ножей выполненных из высококачественной углеродной стали. Скорость вращения задается программируемым регулятором. Откидывающаяся защитная прозрачная крышка из поликарбоната оборудована концевыми выключателями, останавливающими вращение фрезы при открытии.

Нижний ведущий ролик изготовлен из закаленной стали, а верхний из полиуретана, причем нагрузка при резке приходится на нижний ролик. На рисунке справа представлен гранулятор с пультом управления. Два цифровых контроллера регулируют скорость вращения фрезы и длину гранул в мм. Опционально существует возможность изменения скорости подачи стренги, как описано ниже.

Опция: Устройство переменной скорости подачи стренги

Приводится в действие отдельным мотором переменного тока с программируемым частотным преобразователем. Скорость подачи контролируется цифровым регулятором, показывающим длину гранулы в мм. При помощи этой опции возможно варьировать длину гранулы от 5 до 1 мм.

Опция: Устройство подачи стренги

Если гранулятор поставляется с компьютеризированным экструдером, то управление гранулятором будет производиться с сенсорного экрана панели управления экструдера.

Опция: Дополнительный корпус

Отдельный корпус только для гранулятора с ящиками и местом для Панели управления гранулятора.

СТАНДАРТНЫЙ СТРЕНГОВЫЙ ГРАНУЛЯТОР LZ-120

- Скорость регулируется частотным преобразователем. Скорость вращения ножей от 0 до 1200 об/мин, скорость подачи стренги от 0 до 72 м/мин.
- Корпус современного дизайна выполнен из нержавеющей стали с нижней платформой и настраиваемой полкой для контейнеров или мешков под гранулят. Полка может настраиваться по высоте и опускаться до уровня нижней платформы, что позволяет устанавливать большие контейнеры или мешки без демонтажа подвижной полки.
- Роторный нож выполнении из сверх-твердой углеродной стали с 20 режущими кромками позволяет получать однородный гранулят из мягких ил твердых полимерных стренг. Режущие ножи изготовлены из супер-твердой стали с двумя кромками. Легкая и быстрая настройка зазора.
- Откидывающаяся защитная прозрачная крышка из поликарбоната оборудована датчиками открытия останавливающими вращение фрезы при открытии.Панель управления интегрирована в корпус гранулятора и включает в себя контроллер и индикатор скорости вращения.
- Откидывающаяся защитная прозрачная дверца из поликарбоната оборудована датчиками открытия останавливающими вращение фрезы при открытии. Интегрированный щиток вдоль передней части дверцы защищает от прикосновения вращающийся нож при открытии дверцы.
- Верхний ролик из полиуретана обеспечивает равномерную и мягкую подачу стренги.

Опция: Устройство переменной скорости подачи стренги

Устройство приводится в действие мотором переменного тока с программируемым частотным преобразователем. Скорость подачи контролируется цифровым регулятором, показывающим длину гранулы в мм. При помощи этой опции возможно варьировать длину гранулы от 1 до 6 мм. Другой цифровой контроллер предназначен для регулировки оборотов ножа и оборудован кнопками UP и DOWN вдф ниудичения или уменьшения скорости вращения. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА регулировки длины гранул отслеживает обороты вращения ножа, что обеспечивает точность резки. Эта система позволяет производить гранулы малой величины длины от менее чем 1 мм до больших гранул 3 мм длиной или больше.

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ГРАНУЛЯТОР LZ-200

- Скорость вращения режущего ротора регулируется при помощи программируемого частотного инвертора от 0 до 1000 об,мин. Мощность мотора 4 кВт. Скорость подачи стренг 0 - 95 м/мин.
- Панель управления с регулятором скорости при помощи кнопок вверх/вниз и цифровым индикатором.
- Дверь, закрывающая область резки оборудована концевым выключателем, отключающим вращение ротора и подачу стренг
- Фиксированный нож механизма резки регулируется. Роторный нож с 32 режущими лезвиями.

Опция: Устройство переменной скорости подачи стренги

Привод переменной скорости для ролика подачи стренги. Обеспечивает возможность регулировки длины гранул от 1 мм до 6 мм. Скорость ролика подачи регулируется кнопками, а длина в мм отображается на цифровом индикаторе. Микропроцессор синхронизирует скорость вращения ножа и скорость подачи стренги так, что при измерении скорости подачи или вращения длина гранул остается постоянной.